

ZINGA 250g

» Na kov » Základní barvy » Zinkové



Kód produktu

095-255

Nátěr od značky ZINGA je účinnou ochranou proti korozi a zároveň rychlým opravářem poškozených pozinkovaných povrchů. ZINGA antikoroziční nátěr se používá jako finální či primární ochranný nátěr na staré či poškozené pozinkované povrchy díky galvanizaci zinkem za studena. Nátěr tvoří kvalitní bariérovou a katodickou ochranu. ZINGA je speciální nátěr s vysokým obsahem zinku (96 % v suché vrstvě), který chrání železné kovy před rzi a vlivy počasí. Funguje podobně jako galvanizace (zinkování), ale nanáší se snadno štětcem, válečkem nebo stříkáním. ZINGA je ideálním řešením pro dlouhodobou ochranu ocelových a pozinkovaných konstrukcí, ať už se jedná o nové aplikace, renovace, nebo lokální opravy.

Cena bez DPH

264 Kč

Cena s DPH

320 Kč

Dostupnost na hlavním skladě:

2,00 ks

ZINGA 250g

» Na kov » Základní barvy » Zinkové

Popis

Oblast použití:

Existující velké ocelové konstrukce jako např.: piloty, budovy, ocelové výztuhy betonu, ocelové objekty, lodě, stroje apod., které nemohly být dříve galvanizované konstrukce, které by se mohly teplou galvanizací poškodit

Existující, klasicky za tepla galvanizované konstrukce (např. svodidla u cest) možné renovovat s dlouhodobým ochranným účinkem.

Lokální opravy existujících galvanizovaných povrchů, např. místa po sváření, broušení apod., je možné udělat lehce v terénu

Aplikace štětcem a válečkem

Ředění pro optimální použití do 5 % Zingasolv První nátěr první vrstva musí být aplikovaná jen štětcem, nikdy ne válečkem, pokud chceme důkladně vyplnit prohlubně nerovného povrchu a důkladně povrch překrýt Druh štětce a válečku váleček s krátkým vlasem (mohérový); průmyslový kruhový štětec

Aplikace stříkáním – konvenční pistole

Ředění do 15 % se Zingasolv v závislosti od velikosti trysky. Ředění s větším množstvím poskytne hladší povrch

Tlak v trysce 2 – 4 bar

Otvor trysky 1,8 – 2,2 mm

Aplikace stříkáním – Airless pistole

Ředění do 7 % se Zingasolv v závislosti od velikosti trysky. Ředění s větším množstvím poskytne hladší povrch.

Tlak v trysce \pm 150 bar

Otvor trysky 0,017 – 0,031 inch

Doporučený systém

ZINGA se používá jako samostatný systém, ve 2 nebo 3 vrstvách, s vytvořením maximální hodnoty DFT 120 až 180 μ m. Tento systém se doporučuje z důvodu jednoduché údržby. V době, kdy se nátěr stává tenčím, ZINGA poskytuje katodickou ochranu. Nová vrstva ZINGY může být aplikována přímo, povrch musí být řádně očištěný a znovu sjednotí a nabije předcházející vrstvu ZINGY. DFT ZINGY by měla být použita v závislosti na stávající vrstvě ZINGY.